



Филиал ОАО «РусГидро»
«Новосибирская ГЭС»

Место нахождения:
ул. Республики, д. 51, г. Красноярск,
Красноярский край, Россия, 660009

Почтовый адрес:
ул. Новоморская, д. 4, г. Новосибирск, Россия, 630056
тел. +7 [383] 345 0630, факс +7 [383] 345 3527

ООО «Центр молекулярных технологий»
г. Кемерово

От _____ № _____
На № _____ От _____

ОТЗЫВ

О качестве работ по очистки турбинного масла на гидроагрегате № 2 Новосибирской ГЭС

Относительно качества выполненных работ по очистки турбинного масла с использованием молекулярно ионных методов очистки, согласно соглашению, сообщаем:

1) Очистка турбинного масла проводилась на работающем гидроагрегате № 2 с очисткой системы маслопроводов после капитального ремонта.

2) Анализ качества масла до и после очистки выполнялся в Филиале ОАО «РусГидро» Новосибирская ГЭС, ЗАО «Инженерный Центр» г. Новосибирск, ИАЦ ОАО «Кузбассэнерго» г. Кемерово.

3) В результате выполненных работ по очистки масла в маслосистеме гидроагрегата №2 были удалены частицы загрязнений до 0,1 мкм и шламы с внутренних поверхностей системы маслопровода и гидроагрегата.

4) Эксплуатация установки осуществлялась круглосуточно с осушкой масла до содержания влаги 0,003% (только после достижения этих показателей влаги возможно проведение процесса очистки от загрязнений любой химической природы).

5) Процесс полностью автоматизирован и позволяет проводить работы в автоматическом режиме: не требует постоянного присутствия оператора, функции надзора за работой установки может выполнять оперативный персонал.

6) Небольшие габаритные размеры (два модуля) обеспечивает мобильность и компактное размещение комплекса в машинном зале.

7) Осуществление сверхглубокой очистки масла способствует удалению шламов и как следствие, очистке внутренней поверхности системы и маслопроводов без остановки гидротурбины.

8) Во время проведения очистки в системе регулирования гидроагрегата фильтр тонкой очистки (10 мкм) регулятора ЭГР-ПЛ-200 работает без сигнала с 06.09.09 г. До применения данной технологии периодичность очистки фильтра регулятора составляла 1 раз в 10 дней.

Данный комплекс значительно повышает надежность работы современных регуляторов частоты вращения турбин.

В соответствии с вышеизложенным, подтверждаем высокую эффективность работы комплекса по сверхглубокой очистки турбинного масла при работающем гидроагрегате.

Считаем целесообразным внедрение технологии на энергообъектах ОАО «РусГидро».

Первый заместитель директора -
Главный инженер



В.Д. Смирнов